

新闻标题：电加热器常见故障分析

新闻出处：

新闻内容：电加热器在运行过程中出现故障时，要以最快的速度对其故障进行检查、分析和处理，否则就会影响到介质温度和催化剂活性，影响聚合产品质量。下面我将一些常见的故障处理方法简单说明一下。故障处理方法：使用万用表测量主回路电源是否正常，检查上级电源是否送出。打开调压模块检查模块电路板是否正常，更换调压模块并更换保险丝。使用万用表直流电压档测继电器线圈是否有直流电，若无电说明急停常闭点未闭合，通知仪表配合检查。当故障报警继电器动作时，故障报警灯会亮同时还有声音报警，若是过热温度控制仪过热报警，应该停止投用电加热器待温度下降后再使用，并进一步检查相关设备。若是调压模块内部故障报警，一般为电子元件烧坏所致，应尽快找相同型号的调压模块备件更换，以保证生产需要。若是介质测温装置故障报警，应该检查更换现场温度探头。当调压模块未接受到控制信号时，应使用专用测量电流信号的钳形电流表进行测量，或者在调压模块上拆除任何一根线，把万用表打在电流档串接在这两根线之间，看是否有电流信号送过来，如果没有则通知仪表人员配合检查。在电加热器本体将三相电源进线拆除，用摇表测量电加热器内部绝缘电阻是否正常，并用万用表测量电加热器内部阻值是否平衡。若电阻是平衡得那么就说明电加热器内部没有断线。