

新闻标题：电加热器装配的精度主要有几种

新闻出处：

新闻内容： 保证电加热器装配精度，这样才能使机器具有正常工作性能。装配的精度主要有零部件间的相互配合精度、相对运动精度、相互位置精度。 （ 1 ）配合精度 指配合表面间的配合质量和接触精度，如配合方式是间隙还是过盈，接触表面形式等等。 （ 2 ）运动精度 指电加热器中有相对运动的零部件之间在运动方向和相对运动速度上的精度，如传动精度、回转精度。 （ 3 ）位置精度 指电加热器中相关零部件之间的距离精度和相互位置精度，如零件间距离尺寸和精度要求、平行度、各种跳动度、垂直度和同轴度等。 一般情况下，电加热器的装配精度是由有关组成零件的加工精度来保证的，零件的加工精度是保证装配精度的基础，装配工艺是保证装配精度的方法和手段。对于某些装配精度要求高的项目，或组成零件较多的部件，装配精度如果完全由有关零件的加工精度来直接保证，则对个零件的加工精度要求很高，这会给加工带来困难，甚至无法加工。这时生产中常按加工经济精度来确定零件的精度等级，使其易加工。但在装配中，要采用一定工艺方法（修配、调整等）补偿零件加工精度的缺陷，来保证产品装配精度。